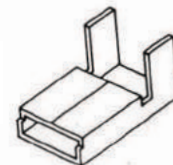
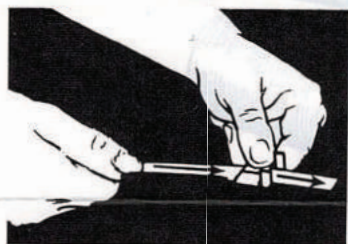


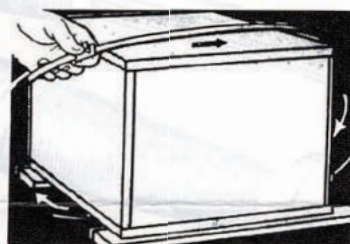
INSTRUCTIONS D'UTILISATION DES OUTILS A CLIQUET OUTILS DESTINES A SERTIR DES FEUILLARDS A L'AIDE DE CHAPES ET BOUCLES EN INOX



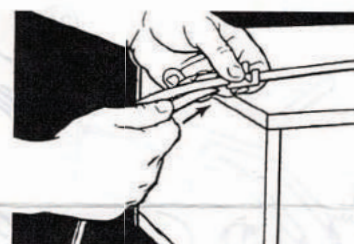
Il est recommandé de suivre ces instructions pour une utilisation optimum des outils à cliquet
ATTENTION: Port des EPI, lunettes, gants... lors des manipulations



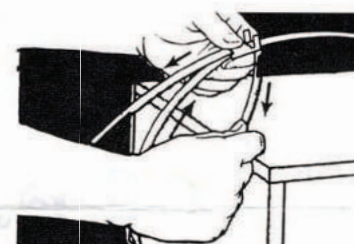
1. Insérer le premier tour du feuillard inox dans la chape. Faire attention à ce que les oreilles des chapes soient bien opposées à l'opérateur comme indiqué sur le dessin.



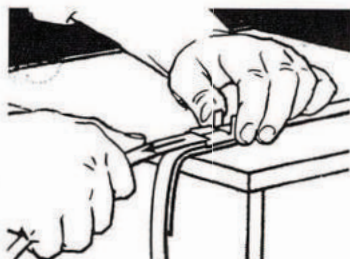
2. On fera manuellement un premier tour avec le feuillard autour de l'objet à sertir.



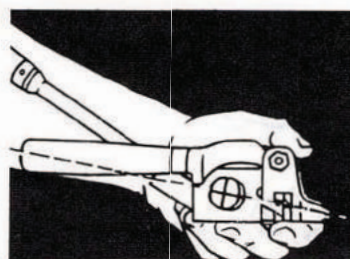
3. Puis effectuer un deuxième passage avec le feuillard en l'insérant de nouveau à travers la chape en tenant manuellement celle-ci. Le deuxième tour du feuillard inox doit être inséré sous le premier tour du feuillard déjà en place. Le deuxième tour doit dépasser la chape de 5 cm environ sous la chape.



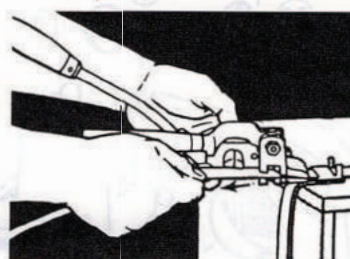
4. Rabattre sous la chape la partie de feuillard inox qui a été insérée dans la chape pendant le deuxième tour. IL faut bien marquer le rabat sous la chape soit manuellement soit à l'aide d'un marteau.



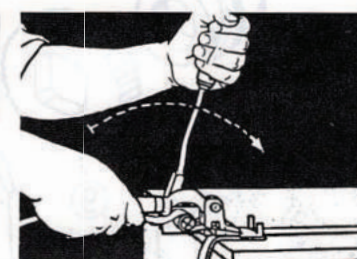
5. Tendre manuellement le premier tour de feuillard afin de bien positionner l'ensemble feuillard + chape sur l'objet à sertir. IL est particulièrement recommandé de bien tendre l'ensemble en sollicitant au maximum le premier tour du feuillard.



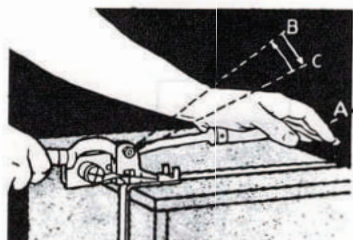
6. Tenir fermement la tête de l'outil VC401 comme indiqué sur le dessin. La fente du galet de tension doit être bien alignée avec la fente située dans la tête de coupe de l'outil.



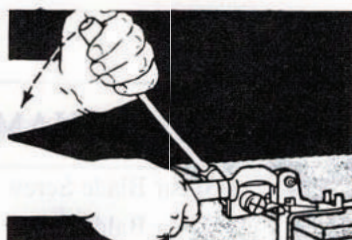
7. Insérer le premier tour du feuillard dans la fente du nez de l'outil et dans le galet de tension.



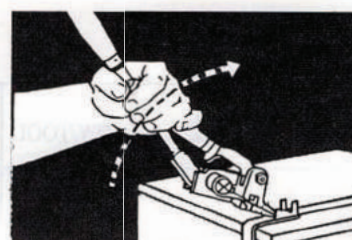
8. Le feuillard doit être positionné au maximum vers la gauche là où se trouvent les lames afin d'obtenir une coupe bien franche du feuillard. Idéalement le bord droit du feuillard ne doit pas dépasser de la tête de l'outil. Cette opération étant terminée et, le feuillard étant bien inséré dans le galet de tension et dans le nez de l'outil, on commencera à tendre le feuillard à l'aide du grand levier gauche, en tenant fermement le petit levier droit de coupe.



9. Si le feuillard doit être retendu, placer le levier gauche de la position A à la position B. Puis tendre de nouveau le feuillard.



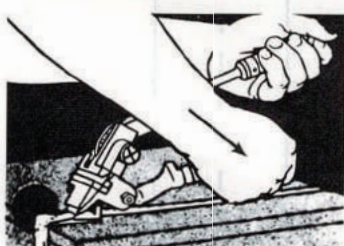
10. Lorsque la tension du feuillard est suffisante ramener le levier de tension parallèlement au petit levier de coupe situé à droite comme indiqué sur le dessin.



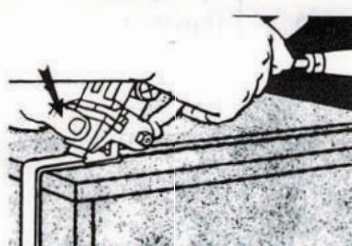
11. Avec la main faire basculer l'ensemble des 2 leviers vers l'avant afin de bloquer le feuillard dans la chape.



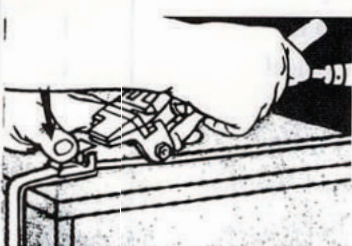
12. Cette opération étant terminée, tenir le levier le plus long dans la main gauche et le levier de coupe dans la main droite.



13. Pousser sur le petit levier de coupe avec la main droite. Ce levier coupe le feuillard en une opération.



14. Eventuellement bien appuyer sur le nez de l'outil avec la main gauche, si les feuillards à sertir ont des valeurs mécaniques élevées.



15. Dès que le basculement de l'outil à été réalisé et que la coupe du feuillard a été faite, l'ensemble feuillard + chape ne bouge plus. Il faut basculer l'outil le plus possible en avant afin de bien marquer le sertissage. Puis, dégager l'outil à cliquet de l'ensemble feuillard + chape.



16. La dernière opération consiste à rabattre les 2 oreilles des chapes vers le feuillard à l'aide d'un marteau. Les 2 oreilles des chapes doivent être dirigées le plus possible vers l'intérieur des chapes. Cette dernière opération termine le sertissage des feuillards.