



LOIRET

- **Matériau** : acier apte à la galvanisation.
- **Spécificités** :
 - . Montants en profil tubulaire 30 x 30 mm.
 - . A la base, perçages Ø 12 mm pour le passage d'un fer à béton, lors du scellement.
 - . Main courante en acier moulurée 40 x 10 mm.
 - . Renfort de main courante en profil 30 x 30 mm.
 - . Lisse et croix en profil 30 x 30 mm.
- **Fixation** : à sceller.
- **Traitement de surface** : traitement anti-corrosion, galvanisation à chaud des produits finis dans un bain en fusion à une température de 450°C. Apport d'une couche de zinc de 70 à 80 microns, longévité moyenne de 25 à 30 ans.
- **Finition** : Thermolaquage, coloration, poudre polyester thermodurcissable cuite au four à 180°C, teinte au choix suivant notre nuancier RAL. Les peintures en poudre sont sans solvant et présentent une excellente résistance aux UV.

Options

- . Thermolaquage finition AkzoNobel.
- . Crosse(s) :



- . Motif central :



macaron



rosace(s)



anneau



main courante moulurée

Longueur* (L)	Hauteur Totale* (H)	Hauteur hors sol préconisée* (h)	Référence
840	1130	900	2106-A
1000	1130	900	2106-B
1500	1130	900	2106-C
1640	1130	900	2106-D
2000	1130	800	2106-E

*Toutes les dimensions sont en mm.

