



ESSONNE POINTES DE DIAMANTS

- **Matériau** : acier apte à la galvanisation.
- **Spécificités** :
 - . Montants en profil tubulaire.
 - . Extrémités supérieures bouchées, avec une finition en pointe de diamant, tôle d'acier soudée, meulée et poncée.
 - . A la base, perçages Ø 12 mm pour le passage d'un fer à béton, lors du scellement.
 - . Main-courante et lisses basse et haute en profil 40 x 40 mm.
 - . Croix en profil 30 x 20 mm.
 - . Motif central : anneau Ø 101,6 x 30 x 3,6 mm.
- **Fixation** : à sceller.
- **Traitement de surface** : traitement anti-corrosion, galvanisation à chaud des produits finis dans un bain en fusion à une température de 450°C. Apport d'une couche de zinc de 70 à 80 microns, longévité moyenne de 25 à 30 ans.
- **Finition** : Thermolaquage, coloration, poudre polyester thermodurcissable cuite au four à 180°C, teinte au choix suivant notre nuancier RAL. Les peintures en poudre sont sans solvant et présentent une excellente résistance aux UV.

Poids (en Kg)	Montants*	Longueur* (L)	Hauteur Totale* (H)	Hauteur hors sol préconisée*(h)	Référence
19,5	Tube 60 x 60	1000	1365	1000	2038-A-1
23,8		1500			2038-B-1
28,40		2000			2038-C-1
18,10	Tube 50 x 50	1000	1365	1000	2038-G
22,40		1500			2038-H
26,70		2000			2038-I

*Toutes les dimensions sont en mm.

Autres modèles _____

- . Essonne pointes de diamants sur platines.
- . Essonne pointes de diamants amovible.

Options _____

- . Thermolaquage finition AkzoNobel.
- . Motif central :



macaron



croix



rosace(s)

