



## CHARENTE BOULES

- **Matériau** : acier apte à la galvanisation.
- **Spécificités** :
  - . Montants en profil tubulaire 50 x 50 mm.
  - . Extrémités supérieures bouchées en tôle d'acier, soudée, meulée et poncée. Têtes boule Ø 50 mm sur entretoises Ø 20 x hauteur 20 mm.
  - . A la base, perçages Ø 12 mm pour le passage d'un fer à béton, lors du scellement.
  - . Main-courante en profil tubulaire 30 x 30 mm.
  - . Lisses et losange en profil tubulaire 30 x 30 mm.
  - . Croix en profil 20 x 20 mm.
- **Fixation** : à sceller.
- **Traitement de surface** : traitement anti-corrosion, galvanisation à chaud des produits finis dans un bain en fusion à une température de 450°C. Apport d'une couche de zinc de 70 à 80 microns, longévité moyenne de 25 à 30 ans.
- **Finition** : Thermolaquage, coloration, poudre polyester thermodurcissable cuite au four à 180°C, teinte au choix suivant notre nuancier RAL. Les peintures en poudre sont sans solvant et présentent une excellente résistance aux UV.

| Poids (en Kg) | Longueur totale* (L) | Hauteur Totale* (H) | Hauteur hors sol préconisée*(h) | Référence |
|---------------|----------------------|---------------------|---------------------------------|-----------|
| 14,30         | 1000                 | 1280                | 1000                            | 2096-D    |
| 17,30         | 1500                 | 1280                | 1000                            | 2096-E    |
| 20,40         | 2000                 | 1280                | 1000                            | 2096-F    |

\*Toutes les dimensions sont en mm.

Autres modèles \_\_\_\_\_

- . Charente sur platines.
- . Charente amovible.

Option \_\_\_\_\_

- . Thermolaquage finition AkzoNobel.

